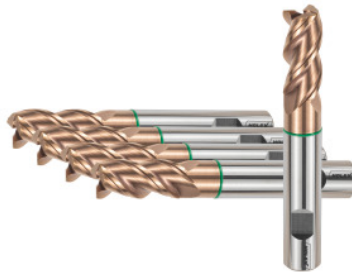


**HOLEX Pro UNI VHM-ruwfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 10mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2432 10
GTIN	4067263102533
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:
Zoals nr. 202432.**

Voor het zeer geluidsarm **ruwen en nabewerken** bij hoge voedingswaarden. Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Spiraelhoek	42 graden
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	22 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,2 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Schacht-Ø D_s	10 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,06 mm

Hoekfasehoek	45 graden
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,08 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	30 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,05 mm
Vrijloop-Ø D ₁	9,7 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,04 mm
Totale lengte L	72 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

Pro UNI VHM freesHPC Ø e8 DC 10 mm

202432 10