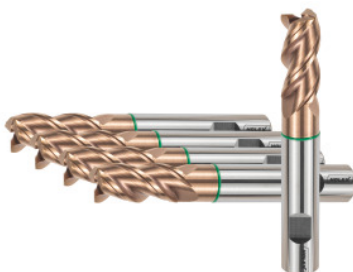


**HOLEX Pro UNI VHM-ruwfrees HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 3mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	GG2432 3
GTIN	4067263102489
Artikelklasse	GGN

Omschrijving**Uitvoering:****Zoals nr. 202432.**

Voor het zeer geluidsarm **ruwen en nabewerken** bij hoge voedingswaarden. Innovatieve geometrie en hoogrendementcoating voor uitstekende productieresultaten en standtijden in verschillende materialen. Hoge ingebouwde stabiliteit en stabiel werkend dankzij ongelijke steek.

Technische beschrijving

Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L_c	8 mm
Schacht-Ø D_s	6 mm
Aantal tanden Z	3
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Totale lengte L	57 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,025 mm
Tolerantie nominale Ø	e8

Schacht	DIN 6535 HB met h6
Vrijloop-Ø D ₁	2,8 mm
Spiraelhoek	42 graden
Snijkant-Ø D _c	3 mm
Hoekfasebreedte bij 45°	0,06 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in RVS > 900 N/mm ²	0,012 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,015 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	13 mm
Inhoud	5
Serie	Pro Uni
Coating	TiSiN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	groen
Producttype	Hoekfrezen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt		
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	240 m/min	P

Staal < 750 N/mm ²	geschikt	220 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	180 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
GG(G)	geschikt		
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

Accessoires

Pro UNI VHM freesHPC Ø e8 DC 3 mm

202432 3