

**Schachtdraadfrees 2×D, TiAlN, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Artikelklasse	12J

Omschrijving**Uitvoering:**

Gecorrigeerd draadprofiel voor het frezen **van exacte inwendige of uitwendige Whitworth draadeind**,

(op stabiele opspanmogelijkheden letten).

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth draadeind DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij doorlopend gat
Snijlengte L _c	20,8 mm
Aantal tanden Z	3
Gangen per inch	28
Schachtlengte L _s	36 mm
Totale lengte L	70 mm
Draadafmeting	G1/8
Schacht-Ø D _s	8 mm
Draaddiepte	20,8 mm

Nominale $\varnothing D_c$	7,95 mm
Draadspoed	0,907 mm
Voeding f_z in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,035 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen en buiten
Producttype	Draadrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	170 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	170 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	150 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	80 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N

Uni	geschikt
nat maximaal	geschikt
Dienstverlening	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE