

**Schachtdraadrees 2×D, TiAlN, G: G1/4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139707 G1/4
GTIN	4062406225605
Artikelklasse	12J

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Gecorrigeerd draadprofiel** voor het frezen **van exacte inwendige of uitwendige Whitworth draadeind,**

(op stabiele opspanmogelijkheden letten).

**Toepassing:**

Voor cilindrische Whitworth draadeind DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen). **Voor binnen- en buitendraad geschikt.**

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	75 mm
Draaddiepte	28 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Aantal tanden Z	4
Draadspoed	1,337 mm
Schachtlengte L <sub>s</sub>	40 mm
Gangen per inch	19
Nominale Ø D <sub>c</sub>	9,9 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	28 mm
Draadafmeting	G1/4
Toepassing bij boringtype	tot 2×D bij blind gat

Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Aantal spaangroeven	4
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	G
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Snijmateriaal	VHM
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja
Gekleurde ring	groen
Binnen-/buitentoepassing	Binnen en buiten
Producttype	Draadfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	220 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	220 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	170 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	150 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	80 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	S
GG(G)	geschikt	120 m/min	K
CuZn	geschikt	180 m/min	N

Uni	geschikt
<del>nat maximaal</del>	<del>geschikt</del>
<b>Dienstverlening</b>	
Schachtslijpen Type HB	129100 HB
Schachtslijpen Type HE	129100 HE