

**Garant**
**VHM-frees, ongecoat, Ø e8 DC: 18mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202640 18
GTIN	4045197117700
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Schachtvorm	HB
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	45 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	17,8 mm
Snijkant-Ø $D_c$	18 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,18 mm
Aantal tanden $Z$	4
Schacht-Ø $D_s$	18 mm
Totale lengte $L$	100 mm
Snijlengte $L_c$	35 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	140 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	105 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	55 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	25 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	M
GG(G)	geschikt	55 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		

Lucht

beperkt geschikt