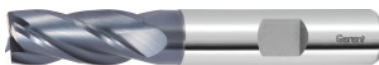


**Garant**
**VHM-frees, TiAlN, Ø e8 DC: 25mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202720 25
GTIN	4045197117984
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	4
Schachtvorm	HB
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,25 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	60 mm
Vrijloop-Ø $D_1$	24,5 mm
Snijkant-Ø $D_c$	25 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Schacht-Ø $D_s$	25 mm
Totale lengte L	125 mm
Snijlengte $L_c$	50 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

