

Garant
VHM-frees, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202555 4
GTIN	4045197117410
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.
 Inwendige koeling: nee
 Tolerantie nominale Ø: e8
 Aantal tanden Z: 4
 Spiraalhoek: 30 graden
 Aanzetrichting: horizontaal, schuin en verticaal
 Schacht: DIN 6535 HA met h6
 Aantal tanden Z: 4
 Snijlengte L_c : 8 mm
 Totale lengte L: 36 mm
 Schacht-Ø D_s : 4 mm
 Schachtvorm: HA
 Hoekfasebreedte bij 45°: 0,05 mm

Technische beschrijving

Schachtvorm	HA
Hoekfasebreedte bij 45°	0,05 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,02 mm
Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ²	0,023 mm
Snijkant-Ø D_c	4 mm

Schacht-Ø D _s	4 mm
Totale lengte L	36 mm
Snijlengte L _c	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	35 m/min	H

RVS < 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		