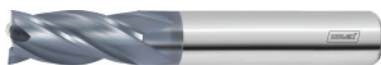


**VHM-frees, TiAlN, Ø h10 DC: 4mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	202760 4
GTIN	4045197118011
Artikelklasse	12X

Omschrijving**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping.

Zonder 45°-snijhoekfase.

Technische beschrijving

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,023 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Aantal tanden Z	4
Schachtvorm	HA
Snijkant-Ø D_c	4 mm
Schacht-Ø D_s	4 mm
Totale lengte L	40 mm
Snijlengte L_c	12 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		