

**Garant**
**VHM-frees, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**


## Bestelgegevens

|               |          |
|---------------|----------|
| Bestelnummer  | 202555 8 |
| GTIN          |          |
| Artikelklasse | 11X      |

## Omschrijving

### Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

## Technische beschrijving

|   |                                  |
|---|----------------------------------|
| Hoekfasebreedte bij 45°   | 0,08 mm                          |
| Snijkant-Ø D <sub>c</sub>   | 8 mm                             |
| Schachtvorm   | HB                               |
| Aantal tanden Z   | 4                                |
| Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,04 mm                          |
| Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>         | 0,045 mm                         |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>  | 8 mm                             |
| Totale lengte L   | 55 mm                            |
| Snijlengte L <sub>c</sub>   | 12 mm                            |
| Aanzetrichting  | horizontaal, schuin en verticaal |
| Schacht   | DIN 6535 HB met h6               |
| Tolerantie nominale Ø   | e8                               |
| Spiraelhoek   | 30 graden                        |
| Hoekfasehoek  | 45 graden                        |

|  |                            |
|--|----------------------------|
| Coating                                    | TiAlN                      |
| Snijmateriaal                              | VHM                        |
| Norm                                       | Fabrieksnorm               |
| Type                                       | N                          |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | 0,3×D bij kanten           |
| Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte 1×D |
| Inwendige koeling                          | nee                        |
| Gekleurde ring                             | zonder                     |
| Producttype                                | Hoekfreesen                |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | $V_c$     | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Aluminium (kortspanend)        | beperkt geschikt | 280 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | beperkt geschikt | 200 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 120 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 105 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 100 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 70 m/min  | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 60 m/min  | P        |
| Staal < 55 HRC                 | geschikt         | 35 m/min  | H        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         | 80 m/min  | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | beperkt geschikt | 60 m/min  | M        |
| GG(G)                          | geschikt         | 90 m/min  | K        |
| Uni                            | geschikt         |           |          |
| nat maximaal                   | geschikt         |           |          |
| nat minimaal                   | beperkt geschikt |           |          |
| droog                          | geschikt         |           |          |
| Lucht                          | geschikt         |           |          |

