

**Garant**
**VHM-frees, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	202555 10
GTIN	
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

## Technische beschrijving

Schachtvorm	HB
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Hoekfasebreedte bij $45^\circ$	0,1 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	65 mm
Snijlengte $L_c$	14 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek	30 graden
Hoekfasehoek	45 graden

Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	105 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		

