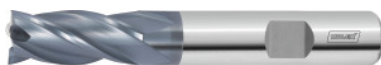



**VHM-frees, TiAlN, Ø h10 DC: 10mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	202760 10
GTIN	4045197118059
Artikelklasse	12X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping.

**Zonder** 45°-snijhoekfase.

**Technische beschrijving**

Schachtvorm	HB
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Aantal tanden Z	4
Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Totale lengte L	73 mm
Snijlengte $L_c$	25 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Tolerantie nominale Ø	h10
Spiraalhoek	30 graden
Hoekfasehoek	90 graden
Coating	TiAlN

Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		