

Garant
VHM-FREES, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	202556 3
GTIN	4067263080299
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Dubbel achtergeslepen vrijloophoek.

Opmerking:

Opvolger van nr. 202555.

Technische beschrijving

Hoekfasehoek	45 graden
Snijkant-Ø D _c	3 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Snijlengte L _c	5 mm
Aantal tanden Z	4
Schacht-Ø D _s	3 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Hoekfasebreedte bij 45°	0,04 mm
Schachtvorm	HA
Totale lengte L	32 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in staal < 900 N/mm ²	0,01 mm
Spiraalhoek	30 graden

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,011 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,3×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Hoekfrezes

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	280 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	beperkt geschikt	200 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	100 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	60 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	M
GG(G)	geschikt	90 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		

Lucht

geschikt