

**HOLEX Clever Tap machinetap, ongecoat, MF: 14X1,25****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer | 136255 14X1,25 |
| GTIN | 4067263162209 |
| Artikelklasse | 12H |

Omschrijving**Uitvoering:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiele tap voor conventionele standaardtoepassingen. Hoogwaardig HSS-E snijmateriaal en geometrie voor staalmaterialen. Oppervlak: bronskleurig - ontlaten draadprofiel.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Snijmateriaal | HSS E |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Tolerantieklasse | ISO 2 6H |
| Kerngat-Ø | 12,8 mm |
| Draadsoort | MF |
| Norm | DIN 374 |
| Draadafmeting | M14×1,25 |
| Schacht-Ø D _s | 11 mm |
| Draadspoed | 1,25 mm |
| Draaddiepte | 35 mm |
| Schroefdraad-Ø | 14 mm |
| Schacht-vierkant □ | 9 mm |

| | |
|------------------------------|--|
| Totale lengte L | 100 mm |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Serie | CleverTap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alum. | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 6 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |