

**HOLEX Clever Tap machinetap, ongecoat, UNC: 1/4-20****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137868 1/4-20 |
| GTIN | 4067263162339 |
| Artikelklasse | 12H |

Omschrijving**Uitvoering:****HOLEX Clever Tap:**

Stabiele tap voor conventionele standaardtoepassingen. Hoogwaardig HSS-E snijmateriaal en geometrie voor staalmaterialen. Oppervlak: bronskleurig ontlaten draadprofiel. **HSS-E**

Toepassing:

Voor UNC-unieschroefdraad grof ASME – B1.1.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|------------|
| Draadsoort | UNC |
| Totale lengte L | 80 mm |
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Draadafmeting | 1/4-20 UNC |
| Draaddiepte | 15,9 mm |
| Schacht-vierkant □ | 5,5 mm |
| Schroefdraad-Ø | 6,35 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Kerngat-Ø | 5,1 mm |
| Snijmateriaal | HSS E |
| Schacht-Ø D _s | 7 mm |
| Norm | DIN 371 |

| | |
|------------------------------|--|
| Draadspoed | 1,27 mm |
| Gangen per inch | 20 |
| Serie | CleverTap |
| Coating | ongecoat |
| Flankhoek | 60 graden |
| Tolerantieklasse | 2B |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Spiraalhoek | 40 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de conventionele bewerking |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alum. | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | onder voorwaarden geschikt | 13 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | onder voorwaarden geschikt | 6 m/min | P |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |