



## HOLEX Clever Tap machinetap HSS-E, ongecoat, NPT: 1/2-14



### Bestelgegevens

Bestelnummer	138095 1/2-14
GTIN	4067263162513
Artikelklasse	12H

### Omschrijving

Uitvoering:

HOLEX Clever Tap: Stabiele tap voor conventionele standaardtoepassingen. Hoogwaardig HSS-E snijmateriaal en geometrie voor staalmaterialen. Oppervlak: bronskleurig ontlaten draadprofiel.

Toepassing:

voor conische pijpdraad (NPT) volgens ANSI B1.20.1, voor schroefdraad met afdichtmiddel. Voor het kerngat op de aangegeven minimale diepte (zie tabel) letten.

Advies:

Kerngat-Ø A: cilindrisch voorbereiden zonder gebruik van een ruimer. Kerngat-Ø B: cilindrisch voorbereiden en vervolgens met conische ruimer 1:16 (zie nr. 162650) ruimen. Vervolgens kan met de controlemaat D<sub>max</sub> (zie tabel) de Ø van de conische boring aan de kopse kant worden gecontroleerd. De voorbereiding van het kerngat volgens variant B biedt de meest proceszekere optie voor het draadsnijden.

### Technische beschrijving

Controlemaat-Ø D <sub>max</sub> + 0,05	18,32 mm
Draadafmeting	1/2-14 NPT
Draaddiepte	40,6 mm
Kerngat-Ø B	17,5 mm
Draadspoed	1,814 mm
Aantal spaangroeven	5
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gangen per inch	14

Schroefdraad-Ø	21,223 mm
Minimale diepte kerngat	22,9 mm
Aantal snijkanten Z	5
Kerngat-Ø A	17,85 mm
Totale lengte L	125 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Coating	ongecoat
Draadsoort	NPT
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	ANSI B 1.20.1
Aansnijdingsvorm	C
Conusverhouding	1.16
Spiraalkhoek	15 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	Blind gat
Toepassing bij boringtype	Doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	zonder
Serie	CleverTap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	onder voorwaarden geschikt	13 m/min	N

Aluminium (kortspanend)	onder voorwaarden geschikt	13 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	onder voorwaarden geschikt	6 m/min	P
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		