

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	205268 10
GTIN	4067263243472
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	10 mm
Snijkant-Ø D _c	10 mm
Voeding f _z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,12 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijlengte L _c	30 mm
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	38 mm
Totale lengte L	80 mm
Voeding f _z voor kanten in aluminium kortspanend	0,14 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Hoekafronding r _v	0,32 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Aantal tanden Z	3
Vrijloop-Ø D ₁	9,5 mm
Tolerantie nominale Ø	e8
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
Lucht	geschikt