

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 205268 12 |
| GTIN | 4067263243489 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,18 mm |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Totale lengte L | 93 mm |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Snijlengte L_c | 36 mm |
| Schacht-Ø D_s | 12 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 12 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HB |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 46 mm |
| Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend | 0,15 mm |
| Spiraelhoek | 30 graden |

| | |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop- \varnothing D ₁ | 11 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Hoekafronding r _v | 0,32 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Freesprofiel | WR |
| Spiraalsoek-eigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Inwendige koeling | ja |
| Verspaningsstrategie | TPC |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|----------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 450 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 400 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 380 m/min | N |
| PA 66 | beperkt geschikt | 120 m/min | N |
| PEEK | beperkt geschikt | 100 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| Lucht | geschikt |