

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM-ruwfrees met inwendige koeling HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	205268 8
GTIN	4067263243465
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Voor het ruwen.

Speciale slijping voor de bewerking van non-ferrometalen. Aanzienlijke vermindering van het spaanvolume door gericht kleinmaken van spanen door de **speciale snijkantgeometrie**.

Verbeterde spaanafvoer door centrale inwendige koeling. Dankzij gepatenteerde geometrie ook geschikt om te boren.

## Technische beschrijving

Snijlengte $L_c$	24 mm
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	e8
Totale lengte L	68 mm
Aantal tanden Z	3
Hoekafronding $r_v$	0,2 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Voeding $f_z$ voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm

Spiraalhoek	30 graden
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	30 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	7,5 mm
Snijkant- $\varnothing D_c$	8 mm
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Inwendige koeling	ja
Verspaningsstrategie	TPC
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreen

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N

nat maximaal	geschikt
Lucht	geschikt