

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap voor draadinserts, DLC, EG-M: EG-M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138205 EG-M2
GTIN	4067263829836
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische spoed** van de spaangroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer en proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!** Geschikt tot een draaddiepte van $2,5 \times D$.

Technische beschrijving

Schroefdraad-Ø	2 mm
Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	2,15 mm
Aantal spaangroeven	2
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Totale lengte L	50 mm
Norm	Fabrieksnorm

Draaddiepte	6 mm
Aantal snijkanten Z	2
Tolerantieklasse	6HX mod.
Draadspoed	0,4 mm
Draadafmeting	M2
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Coating	DLC
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	E
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N

PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		