

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, G: G1/8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	137310 G1/8
GTIN	4067263829829
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Technische beschrijving**

Gangen per inch	28
Totale lengte L	90 mm
Kerngat-Ø	8,8 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Draadafmeting	G1/8
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draaddiepte	24,33 mm

Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	9,73 mm
Draadspoed	0,907 mm
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Serie	Master Tap
Coating	DLC
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Tolerantieklasse	ISO 228
Aansnijdingsvorm	E
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h9
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N

PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		