

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, M: M1,6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	134260 M1,6
GTIN	4067263830320
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

Opmerking:

Geschikt tot een draaddiepte van $2,5 \times D$.

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	2
Aantal spaangroeven	2
Draadsoort	M
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	40 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Draadspoed	0,35 mm
Draaddiepte	4,8 mm
Schroefdraad-Ø	1,6 mm
Norm	Fabrieksnorm

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Kerngat-Ø	1,25 mm
Schacht-Ø D _s	2,5 mm
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Spiraalkhoekeigenschap	ongelijk
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt		
Aluminium > 10% Si	geschikt		
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N

CuZn	geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt