

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, M: M2,5****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 134260 M2,5 |
| GTIN | 4067263830344 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

Opmerking:

Geschikt tot een draaddiepte van $2,5 \times D$.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|------------|
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Draadsoort | M |
| Schroefdraad-Ø | 2,5 mm |
| Schacht-Ø D _s | 2,8 mm |
| Totale lengte L | 50 mm |
| Draaddiepte | 7,5 mm |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draadspeed | 0,45 mm |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Aantal spaangroeven | 2 |

| | |
|------------------------------|---|
| Schacht-vierkant □ | 2,1 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Kerngat-Ø | 2,05 mm |
| Coating | DLC |
| Flankhoek | 60 graden |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | E |
| Spiraalkhoek | 45 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Spiraalkhoekeigenschap | ongelijk |
| Gekleurde ring | geel |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | | |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | | |
| PMMA acryl | onder voorwaarden geschikt | 20 m/min | N |
| PA 66 | onder voorwaarden geschikt | 18 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 18 m/min | N |
| Cu | geschikt | 18 m/min | N |

| | |
|--------------|----------|
| CuZn | geschikt |
| Olie | geschikt |
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |