

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136230 10X1
GTIN	4067263830580
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven**
- **Korte aansijdingsvorm E**

**Technische beschrijving**

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	30 mm
Kerngat-Ø	9 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	10 mm
Norm	Fabrieksnorm
Draadsoort	MF
Totale lengte L	100 mm
Aantal snijkanten Z	3
Draadafmeting	M10×1
Aantal spaangroeven	3

Draadspoed	1 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	7 mm
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt