

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, G: G3/4****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 137310 G3/4 |
| GTIN | 4067263830665 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

Toepassing:

Voor cilindrische Whitworth-gasdraad DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|----------|
| Gangen per inch | 14 |
| Totale lengte L | 140 mm |
| Draadspoed | 1,814 mm |
| Draaddiepte | 66,1 mm |
| Schroefdraad-Ø | 26,44 mm |
| Schacht-Ø D _s | 20 mm |
| Schacht-vierkant □ | 16 mm |
| Aantal spaangroeven | 4 |
| Draadafmeting | G3/4 |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal snijkanten Z | 4 |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Kerngat-Ø | 24,5 mm |
| Spiraelhoek eigenschap | ongelijk |
| Serie | Master Tap |
| Coating | DLC |
| Draadsoort | G |
| Flankhoek | 55 graden |
| Norm | DIN 5156 |
| Tolerantieklasse | ISO 228 |
| Aansnijdingsvorm | E |
| Spiraelhoek | 45 graden |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 2,5×D bij blind gat |
| Snijrichting | rechts |
| Schachttolerantie | h9 |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 32 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 20 m/min | N |
| PMMA acryl | onder voorwaarden geschikt | 20 m/min | N |
| PA 66 | onder voorwaarden geschikt | 18 m/min | N |

| | | | |
|--------------|----------|----------|---|
| PEEK | geschikt | 18 m/min | N |
| Cu | geschikt | 18 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 25 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |