

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, MF: 12X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136230 12X1
GTIN	4067263830597
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven**
- **Korte aansijdingsvorm E**

Technische beschrijving

Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	3
Schacht-Ø D _s	9 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Norm	Fabrieksnorm
Draaddiepte	36 mm
Totale lengte L	115 mm
Kerngat-Ø	11 mm

Schroefdraad-Ø	12 mm
Draadafmeting	M12×1
Draadsoort	MF
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalkhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Spiraalkhoekeigenschap	ongelijk
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N

CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		