

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, G: G1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133260 G1
GTIN	4067263830221
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**.

- **HSS-E-PM materiaal voor hoge snijkantstabiliteit**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaaloplossingen**

Toepassing:**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	20 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	4
Schacht-Ø D _s	25 mm
Kerngat-Ø	30,75 mm
Draaddiepte	99,75 mm
Draadafmeting	G1
Totale lengte L	160 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	2,309 mm
Gangen per inch	11

Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Serie	Master Tap
Coating	DLC
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Tolerantieklasse	ISO 228
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt