

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, MF: 10X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132810 10X1
GTIN	4067263830139
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Extra lange spaangroeven** en halslengte voor bruikbare **draaddieptes tot 4xD**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Extra lange spaanruimtegeometrie.**

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Kerngat-Ø	9 mm
Draaddiepte	40 mm
Draadafmeting	M10×1
Schacht-Ø D _s	7 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draadspoed	1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadsoort	MF
Aantal spaangroeven	3
Norm	Fabrieksnorm

Aantal snijkanten Z	3
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 4xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt