

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap voor draadinserts, DLC, EG-M: EG-M2,5****Bestelgegevens**

|               |                |
|---------------|----------------|
| Bestelnummer  | 138205 EG-M2,5 |
| GTIN          | 4067263830689  |
| Artikelklasse | 111            |

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische spoed** van de spaangroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer en proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

**Toepassing:**

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

**Opmerking:**

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

**Technische beschrijving**

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| Tolerantieklasse         | 6HX mod.     |
| Schacht-vierkant □       | 2,7 mm       |
| Snijmateriaal            | HSS E PM     |
| Aantal snijkanten Z      | 3            |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 3,5 mm       |
| Draaddiepte              | 7,5 mm       |
| Schroefdraad-Ø           | 2,5 mm       |
| Norm                     | Fabrieksnorm |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Kerngat-Ø                    | 2,65 mm                                 |
| Aantal spaangroeven          | 3                                       |
| Totale lengte L              | 56 mm                                   |
| Draadafmeting                | M2,5                                    |
| Draadspoed                   | 0,45 mm                                 |
| Spiraalhoekeigenschap        | ongelijk                                |
| Coating                      | DLC                                     |
| Draadsoort                   | EG-M                                    |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Aansnijdingsvorm             | E                                       |
| Spiraalhoek                  | 45 graden                               |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3×D bij blind gat                   |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | geel                                    |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                            | Geschiktheid               | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|----------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alum.                      | geschikt                   | 35 m/min       | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend) | geschikt                   | 32 m/min       | N        |
| Aluminium > 10% Si         | geschikt                   | 20 m/min       | N        |
| PMMA acryl                 | onder voorwaarden geschikt | 20 m/min       | N        |
| PA 66                      | onder voorwaarden geschikt | 18 m/min       | N        |

|              |          |          |   |
|--------------|----------|----------|---|
| PEEK         | geschikt | 18 m/min | N |
| Cu           | geschikt | 18 m/min | N |
| CuZn         | geschikt | 25 m/min | N |
| Olie         | geschikt |          |   |
| nat maximaal | geschikt |          |   |
| nat minimaal | geschikt |          |   |