

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, MF: 12X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132810 12X1,5
GTIN	4067263830153
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Extra lange spaangroeven** en halslengte voor bruikbare **draaddieptes tot 4xD**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Extra lange spaanruimtegeometrie.**

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	10,5 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draadafmeting	M12×1,5
Draadspoed	1,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal spaangroeven	3
Norm	Fabrieksnorm
Aantal snijkanten Z	3
Totale lengte L	110 mm

Draadsoort	MF
Draaddiepte	48 mm
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 4xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

nat minimaal

geschikt