

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap voor draadinserts, DLC, EG-M: EG-M10****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 133555 EG-M10 |
| GTIN | 4067263830290 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Extra lange spaangroeven** en halslengte voor bruikbare **draaddieptes tot 4xD**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Extra lange spaanruimtegeometrie.**

Toepassing:

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

Opmerking:

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------|--------------|
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Totale lengte L | 110 mm |
| Schacht-vierkant □ | 7 mm |
| Schacht-Ø D _s | 9 mm |
| Aantal snijkanten Z | 3 |
| Tolerantieklasse | 6HX mod. |
| Kerngat-Ø | 10,5 mm |

| | |
|------------------------------|---|
| Aantal spaangroeven | 3 |
| Schroefdraad-Ø | 10 mm |
| Draaddiepte | 40 mm |
| Coating | DLC |
| Draadsoort | EG-M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Aansnijdingsvorm | B |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 4xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring | geel |
| Serie | Master Tap |
| Producttype | Tap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|----------------------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 35 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 32 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 20 m/min | N |
| PMMA acryl | onder voorwaarden geschikt | 20 m/min | N |
| PA 66 | onder voorwaarden geschikt | 18 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 18 m/min | N |
| Cu | geschikt | 18 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 25 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |

| | |
|--------------|----------|
| nat maximaal | geschikt |
| nat minimaal | geschikt |