

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap voor draadinserts, DLC, EG-M: EG-M5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	138205 EG-M5
GTIN	4067263830719
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische spoed** van de spaangroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer en proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

**Toepassing:**

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

**Opmerking:**

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Tolerantieklasse	6HX mod.
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Draadafmeting	M5
Snijmateriaal	HSS E PM
Schroefdraad-Ø	5 mm

Draaddiepte	15 mm
Totale lengte L	80 mm
Kerngat-Ø	5,25 mm
Norm	Fabrieksnorm
Draadspoed	0,8 mm
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Coating	DLC
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N

PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		