

Garant**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, MF: 8X1****Bestelgegevens**

Bestelnummer	136230 8X1
GTIN	4067263830573
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

High-Performance tap, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven zorgt voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven**
- **Korte aansijdingsvorm E**

Technische beschrijving

Draadsoort	MF
Snijmateriaal	HSS E PM
Totale lengte L	90 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Draaddiepte	24 mm
Draadafmeting	M8×1
Draadspoed	1 mm
Norm	Fabrieksnorm
Aantal spaangroeven	3
Schacht-Ø D _s	6 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Aantal snijkanten Z	3

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Kerngat-Ø	7 mm
Coating	DLC
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	E
Spiraalhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N

Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt