

**Garant****GARANT Master Tap Alu machinetap voor draadinserts, DLC, EG-M: EG-M12****Bestelgegevens**

Bestelnummer	133555 EG-M12
GTIN	4067263830306
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Extra lange spaangroeven** en halslengte voor bruikbare **draaddieptes tot 4xD**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Extra lange spaanruimtegeometrie.**

**Toepassing:**

Voor het maken van opnamedraad EG volgens metrische ISO-schroefdraad **DIN 8140** voor **draad-schroefdraadinserts STI** (Screw Thread Insert).

**Opmerking:**

Altijd de **kerngat-voorboor-Ø** (zie tabel) **in acht nemen!**

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	3
Norm	Fabrieksnorm
Draadspoed	1,75 mm
Totale lengte L	125 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Aantal spaangroeven	3
Schacht-vierkant □	9 mm
Draaddiepte	48 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	11 mm

Tolerantieklasse	6HX mod.
Kerngat-Ø	12,5 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Coating	DLC
Draadsoort	EG-M
Flankhoek	60 graden
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 4xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	geel
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N
PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		

nat maximaal	geschikt
nat minimaal	geschikt