

**Garant**
**GARANT Master Tap Alu machinetap, DLC, G: G1**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	137310 G1
GTIN	4067263830672
Artikelklasse	111

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**High-Performance tap**, speciaal ontwikkeld voor **aluminium- en NE-legeringen**. **Dynamische werveling** van de klemgroeven voor **een optimale spaanafvoer** en **proceszekerheid**.

- **HSS-E-PM materiaal voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Ultragladde DLC-coating voor slijtvastheid en het voorkomen van materiaalopbouw.**
- **Dynamische spoed van de spaangroeven.**
- **Korte aansijdingsvorm E.**

**Toepassing:**

**Voor cilindrische Whitworth-gasdraad** DIN-ISO 228/1 (niet in schroefdraad afdichtende verbindingen).

**Technische beschrijving**

Draaddiepte	83,13 mm
Schroefdraad-Ø	33,25 mm
Aantal spaangroeven	4
Schacht-vierkant □	20 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Totale lengte L	160 mm
Draadafmeting	G1
Aantal snijkanten Z	4
Draadspoed	2,309 mm

Snijmateriaal	HSS E PM
Kerngat-Ø	30,75 mm
Gangen per inch	11
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Serie	Master Tap
Coating	DLC
Draadsoort	G
Flankhoek	55 graden
Norm	DIN 5156
Tolerantieklasse	ISO 228
Aansnijdingsvorm	E
Spiraelhoek	45 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Schachttolerantie	h9
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	35 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	32 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	20 m/min	N
PMMA acryl	onder voorwaarden geschikt	20 m/min	N
PA 66	onder voorwaarden geschikt	18 m/min	N

PEEK	geschikt	18 m/min	N
Cu	geschikt	18 m/min	N
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		