

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, M: M27****Bestelgegevens**

Bestelnummer	131940 M27
GTIN	4067263829645
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

Technische beschrijving

Draadsoort	M
Schacht-vierkant □	16 mm
Kerngat-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M27
Schroefdraad-Ø	27 mm
Schacht-Ø D _s	20 mm
Draadspoed	3 mm

Totale lengte L	160 mm
Aantal snijkanten Z	4
Aantal spaangroeven	4
Draaddiepte	81 mm
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt		
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		

HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	beperkt geschikt
RVS > 900 N/mm ²	geschikt
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt