

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm B 6HX, TiCN, M: M30****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 131940 M30    |
| GTIN          | 4067263829652 |
| Artikelklasse | 11I           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moelijk verspaanbare materialen**. **Sterke schilaansnijding**, voor processtabiliteit bij hoge snijkraftbelasting.

- **HSS-E-PM materiaal - voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiCN-coating - voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

**Technische beschrijving**

|                          |            |
|--------------------------|------------|
| Kerngat-Ø                | 26,5 mm    |
| Tolerantieklasse         | ISO 2X 6HX |
| Schacht-vierkant □       | 18 mm      |
| Draadafmeting            | M30        |
| Schroefdraad-Ø           | 30 mm      |
| Snijmateriaal            | HSS E PM   |
| Aantal snijkanten Z      | 4          |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub> | 22 mm      |
| Draaddiepte              | 90 mm      |

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Totale lengte L              | 180 mm                                  |
| Aantal spaangroeven          | 4                                       |
| Norm                         | DIN 376                                 |
| Draadsoort                   | M                                       |
| Draadspoed                   | 3,5 mm                                  |
| Coating                      | TiCN                                    |
| Flankhoek                    | 60 graden                               |
| Schroefdraadnorm             | DIN 13                                  |
| Aansnijdingsvorm             | B                                       |
| Schacht                      | Cilinderschacht met h9                  |
| Inwendige koeling            | nee                                     |
| Toepassing bij boringtype    | tot 3xD bij doorlopend gat              |
| Snijrichting                 | rechts                                  |
| Type schroefdraadgereedschap | Machinetap voor de dynamische bewerking |
| Gekleurde ring               | rood                                    |
| Serie                        | Master Tap                              |
| Producttype                  | Tap                                     |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid     | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | beperkt geschikt | 30 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt         | 20 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         | 15 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt         |                |          |
| Staal < 50 HRC                 | beperkt geschikt |                |          |
| TOOLOX 33                      | geschikt         | 15 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                      | geschikt         |                |          |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt         |                |          |

|                            |                  |
|----------------------------|------------------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | beperkt geschikt |
| Olie                       | geschikt         |
| nat maximaal               | geschikt         |