

Garant**GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M30****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135371 M30
GTIN	4067263829676
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

Advies:

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

Opmerking:

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

Technische beschrijving

Kerngat-Ø	26,5 mm
Totale lengte L	180 mm
Norm	DIN 376
Draadsoort	M
Schroefdraad-Ø	30 mm
Schacht-vierkant □	18 mm
Draadspeed	3,5 mm

Aantal spaangroeven	4
Draadafmeting	M30
Aantal snijkanten Z	4
Snijmateriaal	HSS E PM
Schacht-Ø D _s	22 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	75 mm
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	rood
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		

TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H
TOOLOX 44	geschikt		
RVS > 900 N/mm ²	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		