

**Garant****GARANT Master Tap SteelHT machinetap HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M27****Bestelgegevens**

Bestelnummer	135371 M27
GTIN	4067263829669
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

Krachtige tap, speciaal ontwikkeld voor gebruik in **staal met hoge trekvastheid** en voor **moeilijk verspaanbare materialen**. Stabiele uitvoering met **geoptimaliseerde geleidingsdraad ter voorkoming van spaanophoping**.

- **HSS-E-PM materiaal – voor maximale snijkantstabiliteit.**
- **Geoptimaliseerde snijkantafronding.**
- **TiAlN-coating – voor maximale slijtagebescherming.**

**Advies:**

Wij adviseren om bij **TOOLOX- en HARDOX materialen de kerngat-Ø in afwijken van van de DIN-gegevens (zie tabel) groter te boren.**

**Opmerking:**

Bij **TOOLOX- en HARDOX-materialen:** maximale draaddiepte 2xD niet overschrijden!

**Technische beschrijving**

Kerngat-Ø	24 mm
Draadsoort	M
Aantal spaangroeven	4
Aantal snijkanten Z	4
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	67,5 mm
Draadspeed	3 mm

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Norm	DIN 376
Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	16 mm
Schroefdraad-Ø	27 mm
Draadafmeting	M27
Snijmateriaal	HSS E PM
Coating	TiAlN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Spiraalkhoek	40 graden
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2,5×D bij blind gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Serie	Master Tap
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
Staal < 50 HRC	beperkt geschikt		
TOOLOX 33	geschikt	15 m/min	H

TOOLOX 44	geschikt
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt
Olie	geschikt
nat maximaal	geschikt