

Garant**HM-boren met één lip Totale lengte L 200 mm, AlTiN, Ø: 4mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 124002 4 |
| GTIN | 4067263106852 |
| Artikelklasse | 10D |

Omschrijving**Uitvoering:**

Recht gegroefde diepgatboor met één snijkant voor het boren van dieptes tot 1000 mm in de standaard en tot 6000 mm op aanvraag. Universeel vormgegeven omvangsvorm op de boorkop maakt proceszeker werken in een uitgebreide reeks van materialen mogelijk.

Opmerking:

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren is een voorafgaande pilotboring van ten minste $4 \times D$ met pilotboor nr. 122736 of nr. 231605 voor grotere diameters of met pilotboor nr. 122606 voor aluminium vereist. Voor diepgatboringen $> 50 \times D$ moet het gereedschap in afstanden van steeds $50 \times D$ met een steunkolom worden ondersteund. De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor. Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Een koelvloeistofdruk van > 40 bar wordt aanbevolen.

Technische beschrijving

| | |
|--------------------------------------|--------------|
| Aantal snijkanten Z | 1 |
| Nominale Ø D_c | 4 mm |
| aanbevolen maximale boordiepte L_2 | 144 mm |
| Spaangroeflengte L_c | 150 mm |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Totale lengte L | 200 mm |
| Coating | AlTiN |
| Snijmateriaal | HM |

| | |
|------------------------|---------------------|
| Tophoek | 125 graden |
| Schacht | DIN 6535 HB |
| Inwendige koeling | ja, met min. 40 bar |
| Pilotboor noodzakelijk | ja, pilotboor |
| Semi-standaard | ja |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 250 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 200 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | P |
| GG | geschikt | 80 m/min | K |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |