

Garant

GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 30×D, TiAlN, Ø DC j6: 11,8mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	123895 11,8
GTIN	4067263123316
Artikelklasse	10E

Omschrijving

Uitvoering:

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 123885 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid. **De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.**

Technische beschrijving

Spaangroeflengte L_c	390 mm
Tolerantie nominale \emptyset	j6
Schacht- $\emptyset D_s$	12 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,21 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte L_2	372,3 mm
Totale lengte L	439 mm
Nominale $\emptyset D_c$	11,8 mm
Norm	Fabrieksnorm

Aantal snijkanten Z	2
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	30×D
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	105 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	85 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	70 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	55 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	50 m/min	M
GG(G)	geschikt	95 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		