

**Garant**
**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 10,8mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	123893 10,8
GTIN	4067263123149
Artikelklasse	10E

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Excellente spaanafvoer** door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 123885 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid. **De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.**

**Technische beschrijving**

Tolerantie nominale Ø	j6
Nominale Ø $D_c$	10,8 mm
Schacht-Ø $D_s$	12 mm
Spaangroeflengte $L_c$	302 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	285,8 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,21 mm/omw,
Totale lengte L	353 mm
Norm	Fabrieksnorm

Aantal snijkanten Z	2
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	25×D
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		