

Garant**GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 4,5mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123893 4,5
GTIN	4067263123033
Artikelklasse	10E

Omschrijving**Uitvoering:**

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 123885 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid. **De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.**

Technische beschrijving

Norm	Fabrieksnorm
Schacht-Ø D_s	6 mm
aanbevolen maximale boordiepte L_2	117,3 mm
Totale lengte L	166 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,11 mm/omw,
Spaangroeflengte L_c	124,05 mm
Tolerantie nominale Ø	j6
Aantal snijkanten Z	2

Nominale $\varnothing D_c$	4,5 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	25xD
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		