

**Garant****GARANT Master Steel DEEP VHM-HPC-co-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø DC: 8,8mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	123890 8,8
GTIN	4067263122951
Artikelklasse	10E

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Excellente spaanafvoer** door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

**Opmerking:**

Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren 16xD is een voorafgaande centrering met nr. 121068 – 121121 of een pilotboring van ten minste 4xD met pilotboor nr. 122736 nodig.

Voor pilotboringen vanaf 20xD is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 122736 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid.

**De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.**

**Technische beschrijving**

Nominale Ø $D_c$	8,8 mm
Spaangroeflengte $L_c$	203 mm
Totale lengte $L$	249 mm
Tolerantie nominale Ø	j6
Aantal snijkanten $Z$	2
Schacht-Ø $D_s$	10 mm

Norm	Fabrieksnorm
Voeding $f$ in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,19 mm/omw,
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	189,8 mm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	20xD
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	120 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	105 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	85 m/min	P
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	60 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	beperkt geschikt	25 m/min	S
GG(G)	geschikt	110 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

