

Garant
GARANT Master Steel DEEP VHM-pilotboor, cilindrische schacht DIN 6535 HA 25×D, TiAlN, Ø DC j6: 3,2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	123893 3,2
GTIN	4067263123002
Artikelklasse	10E

Omschrijving
Uitvoering:

Excellente spaanafvoer door ongelijke spoed van de spaangroeven, geleidingsringen en extra geleidingsfasen voor boringen met zeer hoge precisie. **Maximale proceszekerheid** door exact op elkaar afgestemd gereedschap van het totale systeem. Boren tot maximale diepte zonder co-pilot. **Duidelijk hogere gereedschapsstabiliteit** door een aanzienlijk versterkte kern. **Verhoogde verspaningsvolumes** en **uitstekende standtijden** zorgen voor een efficiënt boorproces op high-end-niveau.

Opmerking:

Spaangroeflengte $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Voor pilotboringen vanaf 20×D is een pilotboring op maximale boordiepte met pilotboor nr. 123885 absoluut noodzakelijk. Het uitvoeren van een pilotboring verhoogt de proceszekerheid. **De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor.**

Technische beschrijving

aanbevolen maximale boordiepte L_2	83,2 mm
Nominale $\varnothing D_c$	3,2 mm
Totale lengte L	131 mm
Tolerantie nominale \varnothing	j6
Aantal snijkanten Z	2
Spaangroeflengte L_c	88 mm
Voeding f in staal < 900 N/mm ²	0,07 mm/omw,
Schacht- $\varnothing D_s$	6 mm

Norm	Fabrieksnorm
Serie	Master Steel
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Uitvoering	25×D
Tophoek	138 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Inwendige koeling	ja, met 40 bar
Verspaningsstrategie	HPC
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Gekleurde ring	groen
Producttype	Spiraalboor

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	95 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	60 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	55 m/min	M
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		