

**Garant**
**HM-boren met één lip Totale lengte L 800 mm, TiAlN, Ø: 8-Xmm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	124008 8-X
GTIN	4067263329220
Artikelklasse	10D

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Recht gegroefde diepgatboor met één snijkant voor het boren van dieptes tot 1000 mm in de standaard en tot 6000 mm op aanvraag. Universeel vormgegeven omvangsvorm op de boorkop maakt proceszeker werken in een uitgebreide reeks van materialen mogelijk.

**Opmerking:**

Voor een proceszeker gebruik van de diepgatboren is een voorafgaande pilotboring van ten minste  $4 \times D$  met pilotboor nr. 122736 of nr. 123885 en 231605 voor grotere diameters of met pilotboor nr. 122606 voor aluminium vereist. Voor diepgatboringen  $> 50 \times D$  moet het gereedschap in afstanden van steeds  $50 \times D$  met een steunkolom worden ondersteund. De aangegeven L/D-verhouding komt overeen met de minimaal bereikbare boordiepte met de desbetreffende pilotboor. Spaangroeflengte  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Een koelvloeistofdruk van  $> 40$  bar wordt aanbevolen.

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	1
Schacht-Ø $D_s$	16 mm
Nominale Ø $D_c$	8 mm
aanbevolen maximale boordiepte $L_2$	725 mm
Totale lengte L	800 mm
Ø-Bereik	8 - 8,99 mm
Norm	Fabrieksnorm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	HM

Schacht	DIN 6535 HB
Inwendige koeling	ja, met min. 40 bar
Pilotboor noodzakelijk	ja, pilotboor
Semi-standaard	ja

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	250 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	P
GG	geschikt	80 m/min	K
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		