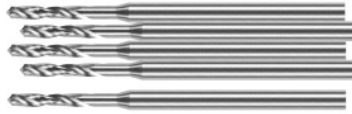


Garant
Microboor-set HSS-E-PM N, ongecoat, Ø DC -0,004: 1,10mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 112305 1,10 |
| GTIN | 4067263761211 |
| Artikelklasse | 11A |

Omschrijving
Uitvoering:

Speciale boren met een versterkte schacht, hoge rondloopnauwkeurigheid en precies geslepen punt.

Advies:
Maximale boordiepte:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technische beschrijving

| | |
|--|------------------------|
| Schacht | Cilinderschacht met h8 |
| Aantal snijkanten Z | 2 |
| Aantal boren | 5 |
| Spaangroeflengte L_c | 9 mm |
| Schacht-Ø D_s | 1,5 mm |
| Totale lengte L | 25 mm |
| Voeding f in staal < 900 N/mm ² | 0,041 mm/omw. |
| Nominale Ø D | 1,1 mm |
| Coating | ongecoat |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 1899 A |

| | |
|-----------------------------------|-------------|
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | 0 / -0,004 |
| Tophoek | 118 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Spiraalboor |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 70 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 45 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | onder voorwaarden geschikt | 40 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 40 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 30 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 25 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 8 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 5 m/min | S |
| GG(G) | onder voorwaarden geschikt | 25 m/min | K |
| CuZn | geschikt | 80 m/min | N |
| Uni | onder voorwaarden geschikt | | |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |