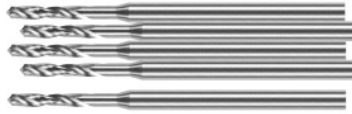


**Garant**
**Microboor-set HSS-E-PM N, ongecoat, Ø DC -0,004: 1,25mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	112305 1,25
GTIN	4067263761242
Artikelklasse	11A

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Speciale boren met een versterkte schacht, hoge rondloopnauwkeurigheid en precies geslepen punt.

**Advies:**
**Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

Schacht	Cilinderschacht met h8
Aantal snijkanten Z	2
Aantal boren	5
Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,041 mm/omw.
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	1,5 mm
Totale lengte L	25 mm
Spaangroeflengte L <sub>c</sub>	10 mm
Nominale Ø D	1,25 mm
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 1899 A

Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,004
Tophoek	118 graden
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Spiraalboor

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	70 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	45 m/min	N
Aluminium > 10% Si	onder voorwaarden geschikt	40 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	30 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	25 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	5 m/min	S
GG(G)	onder voorwaarden geschikt	25 m/min	K
CuZn	geschikt	80 m/min	N
Uni	onder voorwaarden geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		