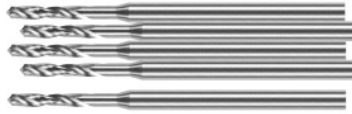


**Garant****Microboor-set HSS-E-PM N, ongecoat, Ø DC -0,004: 1,45mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 112305 1,45   |
| GTIN          | 4067263761280 |
| Artikelklasse | 11A           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Speciale boren met een versterkte schacht, hoge rondloopnauwkeurigheid en precies geslepen punt.

**Advies:****Maximale boordiepte:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technische beschrijving**

|  |                        |
|--|------------------------|
| Aantal snijkanten Z                        | 2                      |
| Aantal boren                               | 5                      |
| Schacht                                    | Cilinderschacht met h8 |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,041 mm/omw.          |
| Schacht-Ø D <sub>s</sub>                   | 1,5 mm                 |
| Totale lengte L                            | 25 mm                  |
| Spaangroeflengte L <sub>c</sub>            | 11,2 mm                |
| Nominale Ø D                               | 1,45 mm                |
| Coating                                    | ongecoat               |
| Snijmateriaal                              | HSS E PM               |
| Norm                                       | DIN 1899 A             |

|                                   |             |
|-----------------------------------|-------------|
| Type                              | N           |
| Tolerantie nominale $\varnothing$ | 0 / -0,004  |
| Tophoek                           | 118 graden  |
| Inwendige koeling                 | nee         |
| Gekleurde ring                    | zonder      |
| Producttype                       | Spiraalboor |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid               | $V_c$    | ISO-code |
|--------------------------------|----------------------------|----------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt                   | 70 m/min | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt                   | 45 m/min | N        |
| Aluminium > 10% Si             | onder voorwaarden geschikt | 40 m/min | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 40 m/min | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 30 m/min | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt                   | 25 m/min | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 10 m/min | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt                   | 8 m/min  | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 12 m/min | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt                   | 8 m/min  | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt                   | 5 m/min  | S        |
| GG(G)                          | onder voorwaarden geschikt | 25 m/min | K        |
| CuZn                           | geschikt                   | 80 m/min | N        |
| Uni                            | onder voorwaarden geschikt |          |          |
| Olie                           | geschikt                   |          |          |
| nat maximaal                   | geschikt                   |          |          |