

**Boor-inzetstuk met aanslijping HSS-E-PM, TiAlN, Ø D: 55mm****Bestelgegevens**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer  | 232286 55     |
| GTIN          | 4045197593870 |
| Artikelklasse | 22F           |

**Omschrijving****Uitvoering:**

Verwisselbare HSS-snikkant voor universeel gebruik. Geen naslijpen.  
Met spaanbreker. Aangeslepen snijkant voor grote stabiliteit en automatische centrering.  
Voor boringen tot nauwkeurigheid IT10.

**Opmerking:**

Andere maten, uitvoering met VHM-snikkanten en 180°-snijkanten, op aanvraag leverbaar.

**Technische beschrijving**

|  |              |
|--|--------------|
| Ø D  | 55 mm        |
| Voeding f in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,36 mm/omw, |
| voor basiselement type                     | 48           |
| Voeding f in staal < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,5 mm/omw,  |
| Aantal wisselingen/snikkanten              | 1            |
| Coating                                    | TiAlN        |
| Tophoek                                    | 132 graden   |
| Soort                                      | TiAlN        |
| Snijmateriaal                              | HSS E PM     |

|                     |                               |
|---------------------|-------------------------------|
| Aantal snijkanten Z | 2                             |
| Producttype         | Snij-inzetdeel voor het boren |

## Gebruikersgegevens

|                                | Geschiktheid | V <sub>c</sub> | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alu kunststoffen               | geschikt     | 200 m/min      | N        |
| Aluminium<br>(kortspanend)     | geschikt     | 200 m/min      | N        |
| Aluminium > 10% Si             | geschikt     | 120 m/min      | N        |
| Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 65 m/min       | P        |
| Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 60 m/min       | P        |
| Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geschikt     | 55 m/min       | P        |
| Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 50 m/min       | P        |
| Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup> | geschikt     | 30 m/min       | P        |
| RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 30 m/min       | M        |
| RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>    | geschikt     | 20 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | geschikt     | 15 m/min       | S        |
| GG(G)                          | geschikt     | 60 m/min       | K        |
| CuZn                           | geschikt     | 140 m/min      | N        |
| nat maximaal                   | geschikt     |                |          |