

Garant
PKD-torusfrees met inwendige koeling 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 209635 8/0,5 |
| GTIN | 4045197513434 |
| Artikelklasse | 11Y |

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-PKD-frees, wanneer zeer hoge eisen worden gesteld aan het verspaningsvolume in de GFK-, CFK- en grafietbewerking.

Rechte snede voor neutraal gebruik.

Tolerantie snijkantradius $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Aantal tanden Z: 2

Schacht: DIN 6535 HA met h6

Aantal tanden Z: 2

Snijlengte L_c : 7 mm

Snijkantradius R_1 : 0,5 mm

Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop: 27 mm

Vrijloop-Ø D_1 : 7,4 mm

Totale lengte L: 63 mm

Technische beschrijving

| | |
|---------------------------------------------|---------|
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 27 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 8 mm |
| Voeding f_z voor kanten in GFK CFK | 0,05 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 7,4 mm |
| Voeding f_z voor kopieerfrezen in grafiet | 0,14 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Voeding f_z voor kopieerfrezen in GFK CFK | 0,08 mm |
| Voeding f_z voor kanten in grafiet | 0,09 mm |

| | |
|--------------------------------------------|----------------------------------|
| Snijkantradius R_1 | 0,5 mm |
| Schacht- $\varnothing D_s$ | 8 mm |
| Snijlengte L_c | 7 mm |
| Totale lengte L | 63 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Coating | PKD |
| Snijmateriaal | PKD |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Tolerantie nominale \varnothing | e8 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,2×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,05×D bij kopieerfreesen |
| Inwendige koeling | ja |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zwart |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|------------|----------|
| Alum. | geschikt | 2400 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 2000 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 1500 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 1000 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 900 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 900 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 800 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 1200 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 1200 m/min | N |

| | | | |
|------------------------|----------|------------|---|
| PA 66 GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30 | geschikt | 800 m/min | N |
| Hybriden | geschikt | | |
| MMC | geschikt | 400 m/min | N |
| GFK | geschikt | 500 m/min | N |
| CFK | geschikt | 500 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |

Schachtslijpen Type HB

129100 HB